



- Systemy prowadzenia taśmy
- Stacje centrujące
- Zgarniacze czołowe
- Zgarniacze główne
- Ostrza zgarniające
- Armatki powietrzne i części zamienne

Encon ZENTRAX

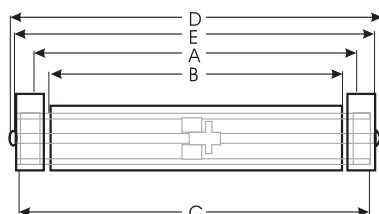
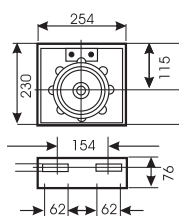
w pełni automatyczne rolki centrujące zapewniające precyzyjne prowadzenie taśmy przenośnikowej.



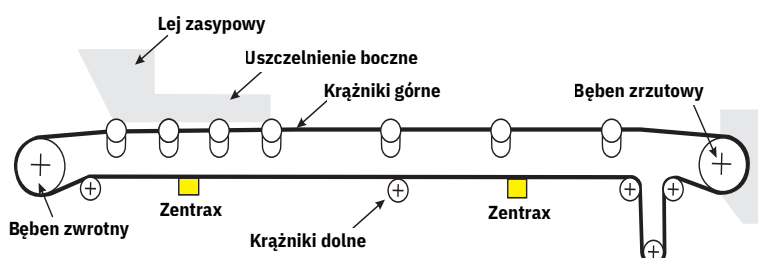
ENCON ZENTRAX

- Bezobsługowe
- Brak części szybko zużywających się
- Wytrzymała okładzina gumowa
- Przystosowane do każdych warunków środowiskowych
- Kompaktowe wymiary wymagające minimalnej przestrzeni zabudowy
- Szybki i łatwy montaż
- Przystosowane do pracy rewersyjnej

Wymiary



Miejsca montażu



Szerokość taśmy mm	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm
500	750	660	810	890	850
600/650	900	810	960	1040	1000
800	1100	1010	1160	1240	1200
1000	1290	1200	1350	1430	1390
1200	1540	1450	1600	1680	1640
1400	1730	1640	1790	1870	1830
1600	1960	1870	2020	2100	2060

ZASADA DZIAŁANIA

Łożysko baryłkowe o kącie wychylenia $\pm 3^\circ$ lub $\pm 7^\circ$ łączy wał rolki z płaszczem zewnętrznym. Łożysko to jest umieszczone centralnie, dokładnie w osi środka ciężkości taśmy przenośnikowej. Gdy taśma znosi się na bok, jej środek ciężkości ulega przesunięciu. Powoduje to natychmiastowy obrót w pełni automatycznej rolki centrującej, co generuje ruch oscylacyjny aktywnie sprowadzający taśmę z powrotem do jej optymalnego, centralnego położenia. Taśma utrzymuje stabilny, prostoliniowy bieg dzięki ciągłemu, równomiernemu naciskowi wywieranemu na całej jej szerokości.

WYTTCZNE MONTAŻOWE

Rolkę centrującą ZENTRAX należy zamontować w odległości równej około 6- do 8-krotności szerokości taśmy przed bębniem napędowym lub zwrotnym. Urządzenie łatwo montuje się pod ramą przenośnika za pomocą standardowego połączenia na cztery śruby.

Encon JUMBO-ZENTRAX

w pełni automatyczne rolki centrujące zapewniające precyzyjne prowadzenie taśmy przenośnikowej.

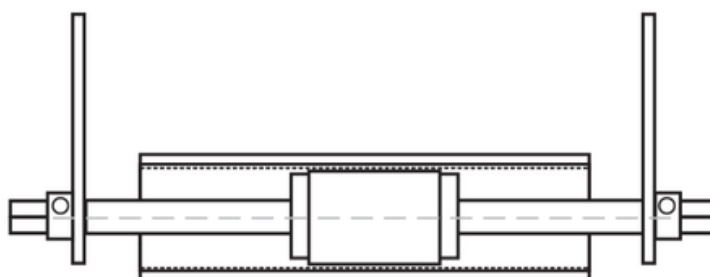


ENCON JUMBO - ZENTRAX



ENCON JUMBO - ZENTRAX

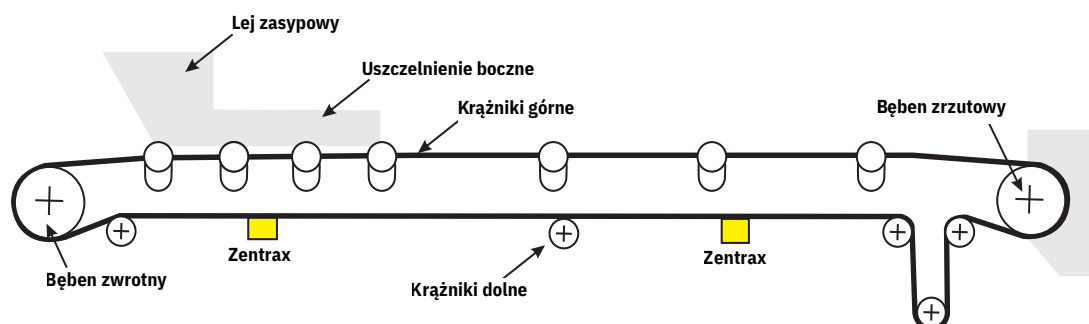
- Przystosowane do taśm o szerokości od 800 do 2000 mm i prędkości do 7 m/s
- Bezobsługowe
- Brak części szybko zużywających się
- Wytrzymała okładzina gumowa
- Przystosowane do każdych warunków środowiskowych
- Szybki i łatwy montaż
- Przystosowane do pracy rewersyjnej oraz idealne do modernizacji istniejących instalacji



Szerokość taśmy mm	Ø D mm	Ø R mm	Ø A mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm
1200	205	194	55	1315	1705	1365	1400-1520
1400	205	194	55	1515	1905	1565	1600-1720
1600	205	194	55	1715	2105	1765	1800-1920
1800	205	194	55	1915	2305	1965	2000-2120
2000	205	194	55	2115	2505	2165	2200-2320

ZASADA DZIAŁANIA

Łożysko baryłkowe o kącie wychylenia $\pm 7^\circ$ łączy wał rolki z płaszczem zewnętrznym. Łożysko to jest umieszczone centralnie, dokładnie w osi środka ciężkości taśmy przenośnikowej. Gdy taśma znosi się na bok, jej środek ciężkości ulega przesunięciu. Powoduje to natychmiastowy obrót w pełni automatycznej rolki centrującej, co generuje ruch oscylacyjny aktywnie sprowadzający taśmę z powrotem do jej optymalnego, centralnego położenia.



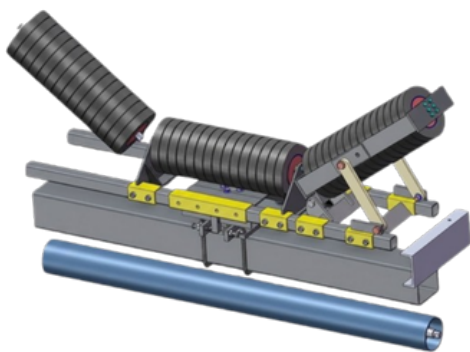
Stacja centrująca Encon EC-3 eliminuje problem znoszenia ciężkich taśm przenośnikowych



STACJA CENTRUJĄCA EC-3

- Przystosowana do prędkości taśmy do 7,5 m/s
- Bezobsługowa
- Zewnętrzna, centralna oprawa łożyskowa
- Teleskopowe ramiona boczne pozwalające na dopasowanie do każdej szerokości trasy przenośnika
- Krążniki dzielone wyposażone w łożyska toczne i wytrzymałą okładzinę gumową
- Szybki i łatwy montaż
- Montaż na ciągnie powrotnym (dolnym) taśmy przenośnikowej

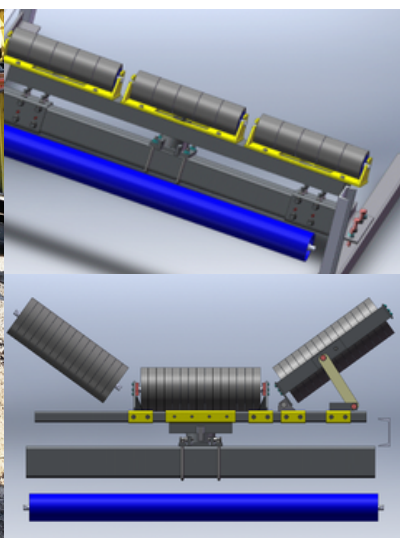
Solidna konstrukcja pozwala na przenoszenie dużych sił kierujących, zapewniając bezpieczne warunki pracy dla ciężkich taśm o szerokościach od 1200 mm do 2400 mm.



STACJA CENTRUJĄCA RHT-3

- Przystosowana do prędkości taśmy do 7,5 m/s
- Zaprojektowana do pracy w trudnych warunkach eksploatacyjnych
- Szybki i łatwy montaż
- Przystosowana do pracy rewersyjnej
- Montaż na nieckowym ciągnie nośnym taśmy
- Wysokiej klasy, bezobsługowe krążniki ze specjalną okładziną i dedykowanym układem łożysk
- Łatwe dopasowanie do konstrukcji nośnej większości przenośników taśmowych

Montowany na nieckowym ciągnie nośnym, system stacji centrujących ENCON RHT-3 zapewnia precyzyjne, centralne prowadzenie taśmy przenośnikowej.



Zgarniacz czołowy CONDOR TA-100 (do 3,5 m/s)**CONDOR TA-100**

- Doskonała skuteczność czyszczenia
- Optymalna ochrona taśmy
- Zapobieganie stratom materiału
- Niskie koszty eksploatacji
- Łatwa konserwacja
- Ochrona środowiska
- Opłacalny system i części zamienne

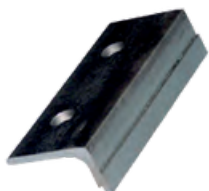
**SYSTEMY ENCON**

Zgarniacz czołowy CONDOR TA-100 zapewnia wysoką skuteczność czyszczenia oraz długą żywotność elementów zgarniających.

System automatycznie dostosowuje się do stanu transportowanego materiału. Jest to możliwe dzięki sprężynującym elementom zgarniającym osadzonym w gumowych modułach skrętnych.

**CONDOR TA-100**

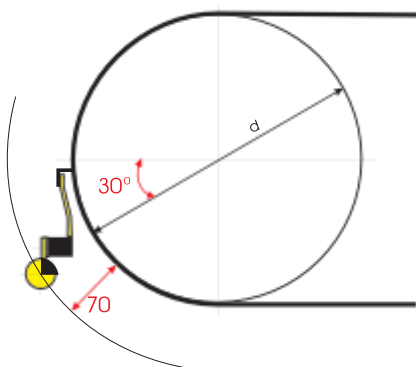
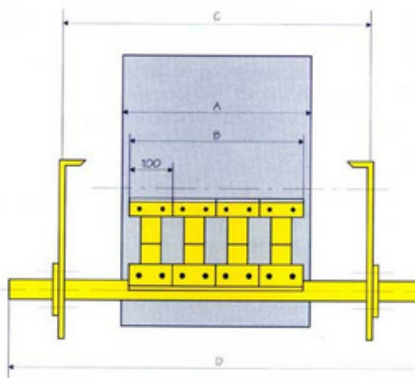
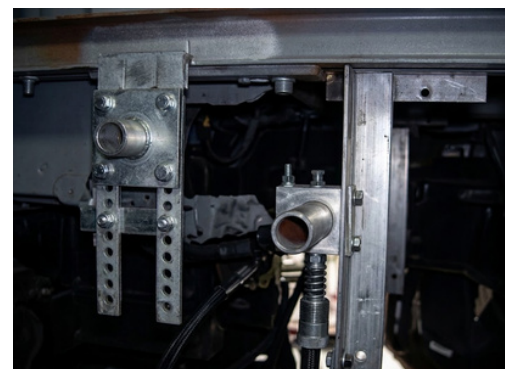
Nr art.: 0500.100.10.3

**CONDOR-TA-100****Ostrze zgarniające CONDOR**

100 x 10 x 3 mm

Nr art.: 0501.100.10.3

- Odporne na zużycie elementy zgarniające wykonane z węgla spiekane
- Bezpieczne czyszczenie taśmy dzięki niskiemu naciskowi kontaktowemu
- Eliminuje do 95% wynosu materiału, chroniąc zgarniacz główny przed nadmiernym zużyciem
- Przystosowany do różnych szerokości taśmy i prędkości do 3,5 m/s
- Przystosowany do pracy rewersyjnej
- Możliwość dynamicznej regulacji podczas biegu taśmy przenośnikowej
- Zgodność z normami bezpieczeństwa CE

Kąt montażu**Wymiary****CONDOR TA-100**

Zgarniacz czołowy CONDOR HT (do 3,5 m/s)



CONDOR HT

- Doskonała skuteczność czyszczenia
- Optymalna ochrona taśmy
- Zapobieganie stratom materiału
- Niskie koszty eksploatacji
- Łatwa konserwacja
- Ochrona środowiska
- Oplacalny system i części zamienne



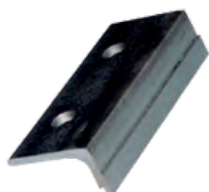
SYSTEMY ENCON



CONDOR HT

Nr art.: 0500.100.10.3

Zgarniacz czołowy CONDOR HT zapewnia wysoką skuteczność czyszczenia oraz długą żywotność elementów zgarniających. System automatycznie dostosowuje się do stanu transportowanego materiału dzięki sprężynującym elementom zgarniającym osadzonym w gumowych modułach skrętnych. Nie wymaga on dodatkowej regulacji aż do całkowitego zużycia ostrzy, co czyni system praktycznie bezobsługowym.



Ostrze zgarniające CONDOR

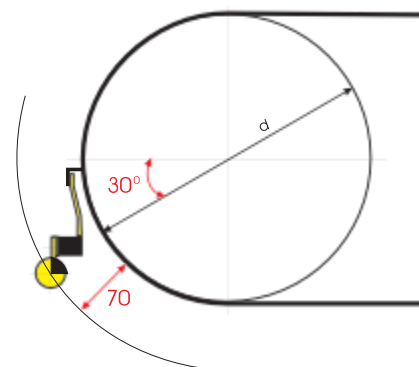
100 x 10 x 3 mm

Nr art.: 0501.100.10.3

- Odporne na zużycie elementy zgarniające wykonane z węgla spiekane
- Bezpieczne czyszczenie taśmy dzięki niskiemu naciskowi kontaktowemu
- Eliminuje do 95% wynosu materiału, chroniąc zgarniacz główny przed nadmiernym zużyciem
- Przystosowany do różnych szerokości taśmy i prędkości do 3,5 m/s
- Przystosowany do pracy rewersyjnej
- Możliwość dynamicznej regulacji podczas biegu taśmy przenośnikowej
- Zgodność z normami bezpieczeństwa CE

Szerokość taśmy mm	Szerokość czyszczenia mm	Liczba elementów	Rama nośna mm
300	300	3	700
400	400	4	800
500	500	5	1000
600/650	600	6	1350
800	700	7	1500
1000	900	9	1800
1200	1100	11	2000
1400	1300	13	2200
1600	1500	15	2500
1800	1700	17	2700
2000	1900	19	3000

Kąt montażu



CONDOR XL/PU PRE-SCRAPER (up to 7.5 m/s)

Zaprojektowany z myślą o trudnych warunkach pracy w elektrowniach i kopalniach, zgarniacz CONDOR XL/PU zapewnia najwyższy poziom skuteczności czyszczenia.

**CONDOR XL/PU**

- Doskonała skuteczność czyszczenia
- Optymalna ochrona taśmy
- Zapobieganie stratom materiału
- Niskie koszty eksploatacji
- Łatwa konserwacja
- Ochrona środowiska
- Opcjonalny system i części zamienne

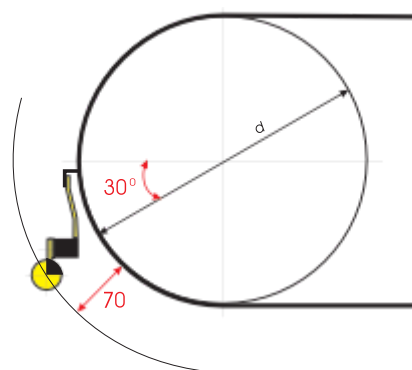
**SYSTEMY ENCON****Ostrze CONDOR PU 200**

Nr art.: 0701.200

- Odporne na zużycie elementy zgarniające wykonane z wysokiej jakości poliuretanu (PU)
- Bezpieczne czyszczenie taśmy dzięki niskiemu naciskowi kontaktowemu
- Eliminuje do 95% wynosu materiału, chroniąc zgarniacz główny przed nadmiernym zużyciem
- Przystosowany do różnych szerokości taśmy i prędkości do 7,5 m/s
- Przystosowany do pracy rewersyjnej
- Możliwość dynamicznej regulacji podczas biegu taśmy przenośnikowej
- Zgodność z normami bezpieczeństwa CE

**Ostrze CONDOR PU 153**

Nr art.: 0702.153

CONDOR XL/PU**Kąt montażu**

Zgarniacz czołowy CONDOR XL/PU zapewnia wysoką skuteczność czyszczenia oraz długą żywotność elementów zgarniających. Zaprojektowany specjalnie dla ciężkich taśm przenośnikowych w elektrowniach i kopalniach węgla, system CONDOR XL/PU gwarantuje najwyższy poziom wydajności czyszczenia. Zgarniacz automatycznie dostosowuje się do stanu transportowanego materiału dzięki sprężynującym elementom wykonanym z wysokiej jakości poliuretanu (PU).

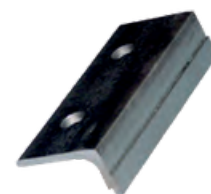
Zgarniacz czołowy CONDOR XL/HT (do 7,5 m/s)

Zgarniacz CONDOR XL/HT zapewnia najwyższy poziom skuteczności czyszczenia w najcięższych warunkach eksploatacyjnych.



CONDOR XL/HT

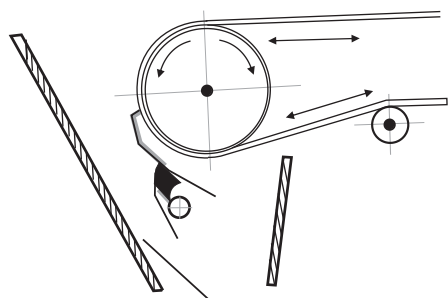
- Doskonała skuteczność czyszczenia
- Optymalna ochrona taśmy
- Zapobieganie stratom materiału
- Niskie koszty eksploatacji
- Łatwa konserwacja
- Ochrona środowiska
- Opłacalny system i części zamienne



Ostrze zgarniające CONDOR HT

Nr art.: 0501.100.10.3

Kąt montażu



- Odporne na zużycie elementy zgarniające wykonane z wysokiej jakości węgla spiekanego
- Bezpieczne czyszczenie taśmy dzięki niskiemu naciskowi kontaktowemu
- Eliminuje do 95% wynosu materiału, chroniąc zgarniacz główny przed nadmiernym zużyciem
- Przystosowany do różnych szerokości taśmy i prędkości do 7,5 m/s
- Przystosowany do pracy rewersyjnej
- Możliwość dynamicznej regulacji podczas biegu taśmy przenośnikowej
- Zgodność z normami bezpieczeństwa CE



CONDOR XL/HT

Nr art.: 0800.200.10.3

Szerokość taśmy mm	Szerokość czyszczenia mm	Liczba elementów	Rama nośna mm	Średnica mm
1200	1000	5	1800	89
1400	1200	6	2000	89
1600	1400	7	2200	89
1800	1600	8	2400	89
2000	1800	9	2800	89

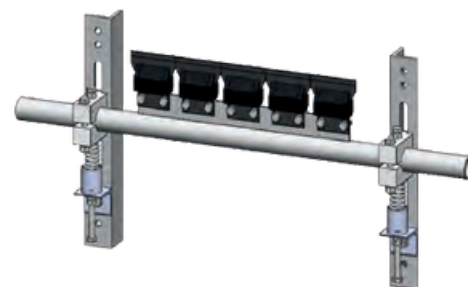
Zgarniacz czołowy CONDOR XL/HT zapewnia wysoką skuteczność czyszczenia oraz długą żywotność elementów zgarniających. Zaprojektowany specjalnie do pracy w najcięższych warunkach, gwarantuje optymalną wydajność czyszczenia. System automatycznie dostosowuje się do stanu transportowanego materiału dzięki sprężynującym elementom zgarniającym wykonanym z wysokiej jakości węgla spiekanego.

Zgarniacz główny COBRA VA-100 (do 3,5 m/s)



COBRA VA-100

- Doskonała skuteczność czyszczenia
- Optymalna ochrona taśmy
- Zapobieganie stratom materiału
- Niskie koszty eksploatacji
- Łatwa konserwacja
- Ochrona środowiska
- Opłacalny system i części zamienne



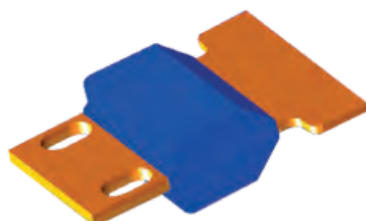
SYSTEMY ENCON



Element zgarniający COBRA VA-100

100 x 10 x 3 mm
Nr art.: 0902.100.10.3

Zgarniacz główny COBRA VA-100 zapewnia wysoką skuteczność czyszczenia oraz długą żywotność elementów zgarniających. System automatycznie dostosowuje się do stanu transportowanego materiału dzięki sprężynującym elementom zgarniającym osadzonym w gumowych modułach skrętnych. Jest on praktycznie bezobsługowy i przystosowany do pracy nawet z najtrudniejszymi materiałami sypkimi.



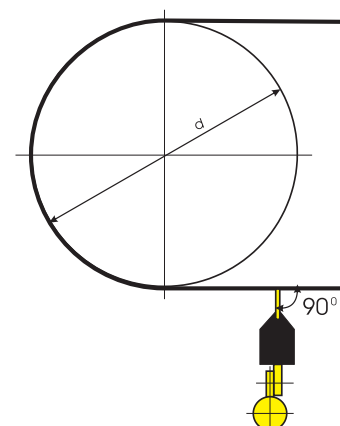
Element zgarniający

100 x 12 x 4 mm
Nr art.: 0901.100.12.4

- Odporne na zużycie elementy zgarniające wykonane z węgla spiekane
- Bezpieczne czyszczenie taśmy dzięki niskiemu naciskowi kontaktowemu
- Eliminuje wynos drobnego materiału, zapewniając optymalną czystość taśmy
- Przystosowany do różnych szerokości taśmy i prędkości do 3,5 m/s
- Przystosowany do pracy rewersyjnej
- Możliwość dynamicznej regulacji podczas biegu taśmy przenośnikowej
- Zgodność z normami bezpieczeństwa CE

Szerokość taśmy mm	Szerokość czyszczenia mm	Liczba elementów	Rama nośna mm
300	300	3	700
400	400	4	800
500	500	5	1000
600/650	600	6	1350
800	700	7	1500
1000	900	9	1800
1200	1100	11	2000
1400	1300	13	2200
1600	1500	15	2500
1800	1700	17	2700
2000	1900	19	3000

Kąt montażu



COBRA HT MAIN SCRAPER (up to 3.5 m/s)



COBRA HT

- Doskonała skuteczność czyszczenia
- Optymalna ochrona taśmy
- Zapobieganie stratom materiału
- Niskie koszty eksploatacji
- Łatwa konserwacja
- Ochrona środowiska
- Opłacalny system i części zamienne

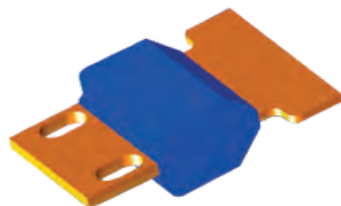


SYSTEMY ENCON



Element zgarniający COBRA VA-100

100 x 10 x 3 mm
Nr art.: 0902.100.10.3



Element zgarniający

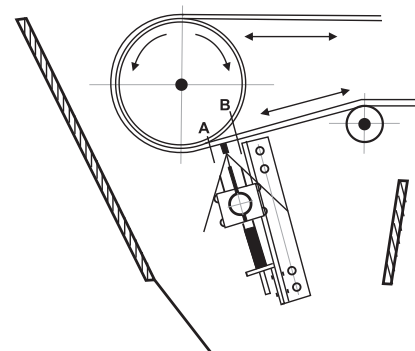
100 x 12 x 4 mm
Nr art.: 0901.100.12.4

Zgarniacz główny COBRA HT zapewnia wysoką skuteczność czyszczenia oraz długą żywotność elementów zgarniających. System automatycznie dostosowuje się do stanu transportowanego materiału dzięki sprężynującym elementom zgarniającym osadzonym w gumowych modułach skrętnych.

- Odporne na zużycie elementy zgarniające wykonane z węgla spiekane
- Bezpieczne czyszczenie taśmy dzięki niskiemu naciskowi kontaktowemu
- Eliminuje wynos drobnego materiału, zapewniając optymalną czystość taśmy
- Przystosowany do różnych szerokości taśmy i prędkości do 3,5 m/s
- Przystosowany do pracy rewersyjnej
- Możliwość dynamicznej regulacji podczas biegu taśmy przenośnikowej
- Zgodność z normami bezpieczeństwa CE

Szerokość taśmy mm	Szerokość czyszczenia mm	Liczba elementów	Rama nośna mm
300	300	3	700
400	400	4	800
500	500	5	1000
600/650	600	6	1350
800	700	7	1500
1000	900	9	1800
1200	1100	11	2000
1400	1300	13	2200
1600	1500	15	2500
1800	1700	17	2700
2000	1900	19	3000

Kąt montażu



Zgarniacz główny COBRA XL/HT (do 7,5 m/s)

Zgarniacz COBRA XL/HT zapewnia najwyższy poziom skuteczności czyszczenia.



COBRA XL/HT

- Doskonała skuteczność czyszczenia
- Optymalna ochrona taśmy
- Zapobieganie stratom materiału
- Niskie koszty eksploatacji
- Łatwa konserwacja
- Ochrona środowiska
- Opłacalny system i części zamienne



Ostrze zgarniające COBRA XL/HT

(100 mm)

Article No.: 0110.100.10.3

Zgarniacz główny COBRA XL/HT zapewnia wysoką skuteczność czyszczenia dla ciężkich taśm przenośnikowych, w szczególności w elektrowniach i kopalniach węgla.

COBRA XL/HT

Element zgarniający COBRA XL/HT

(200 mm)

Article No.: 0110.200.10.3

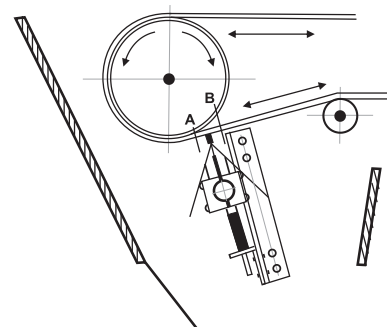


COBRA XL/HT



Szerokość taśmy mm	Szerokość czyszczenia mm	Liczba elementów	Rama nośna mm
800	800	4	1500
1000	1000	5	1800
1200	1200	6	2000
1400	1400	7	2200
1600	1600	8	2500
1800	1800	9	2700
2000	2000	10	3000

Kąt montażu

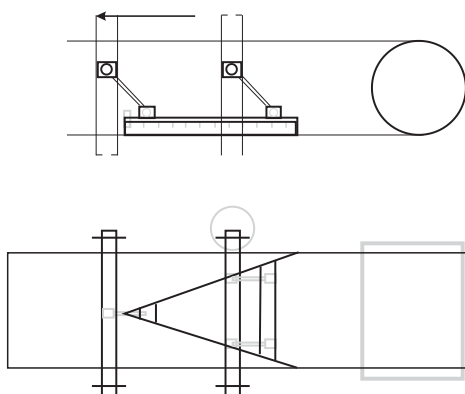


PŁUG WEWNĘTRZNY TYPU V



- Odporne na zużycie ostrza zgarniające z poliuretanu
- Bezpieczne i skuteczne czyszczenie wewnętrznej powierzchni taśmy
- Przystosowane do wszystkich rodzajów materiałów sypkich
- Szybki i łatwy montaż
- Praktycznie bezobsługowe
- Zgodność z normami bezpieczeństwa CE

Schemat montażu



Pług wewnętrzny typu V firmy ENCON zapewnia wysoką skuteczność czyszczenia wewnętrznej strony taśmy przenośnikowej. Gwarantuje optymalną ochronę bębnow zwrotnych, krążników dolnych oraz całego systemu przenośnikowego przed powstawaniem narostów z materiału i zanieczyszczeniami.

Ostrze zgarniające do pługa typu V

Nr art.: 01200.XXXX



PŁUG WEWNĘTRZNY TYPU V



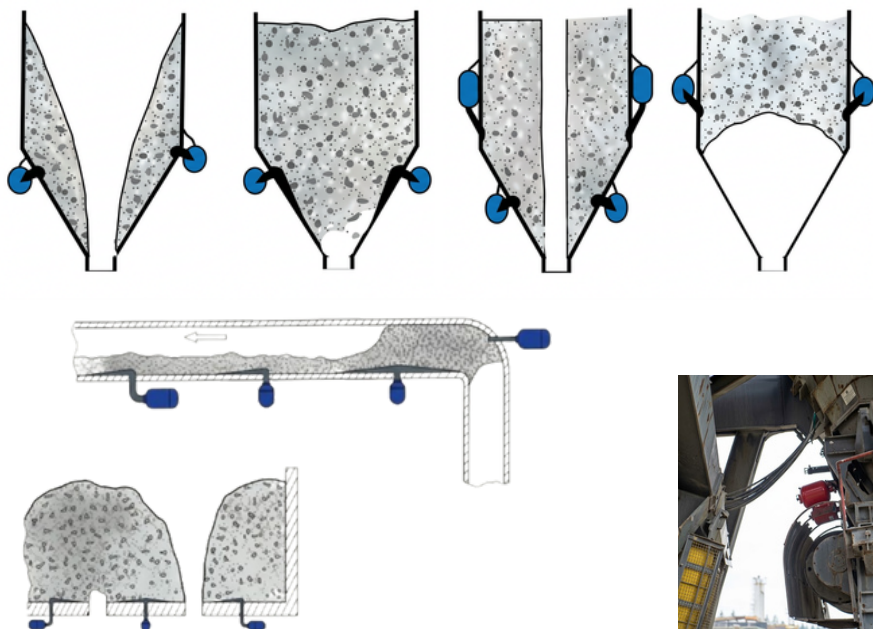
Szerokość taśmy	Nr art. zgarniacza	Nr art. ostrza
400	0500.000.400	01200.400
500	0500.000.500	01200.500
600	0500.000.600	01200.600
800	0500.000.800	01200.800
1000	0500.000.1000	01200.1000
1200	0500.000.1200	01200.1200
1400	0500.000.1400	01200.1400
1600	0500.000.1600	01200.1600
1800	0500.000.1800	01200.1800
2000	0500.000.2000	01200.2000
2200	0500.000.2200	01200.2200
2400	0500.000.2400	01200.2400

ARMATKI POWIETRZNE

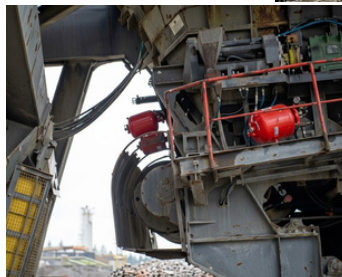


Podczas transportu i magazynowania materiałów sypkich, pod wpływem czynników zewnętrznych, takich jak temperatura i wilgotność, często pojawiają się problemy takie jak: przywieranie materiału, mostkowanie (tworzenie się mostów), tunelowanie (tworzenie się kominów) oraz powstawanie nawisów. Te zakłócenia w przepływie materiału stwarzają wysokie zagrożenie dla bezpieczeństwa personelu i prowadzą do kosztownych, nieplanowanych przestojów.

Problem:



ARMATKI POWIETRZNE ENCON



Rozwiązanie:

Armatki powietrzne ENCON są stosowane na całym świecie do rozwiązywania tych problemów, niezależnie od rodzaju materiału sypkiego. Zapewniają one kontrolowany i ciągły przepływ materiału w bunkrach, lejach zsypowych i silosach zawierających m.in.:

- Węgiel i popiół
- Cement i piasek
- Rudy i kwarc
- Zrębki drzewne
- Produkty rolne (soja, mąka)
- ...oraz wiele innych trudnych w obsłudze materiałów sypkich.



ARMATKI POWIETRZNE



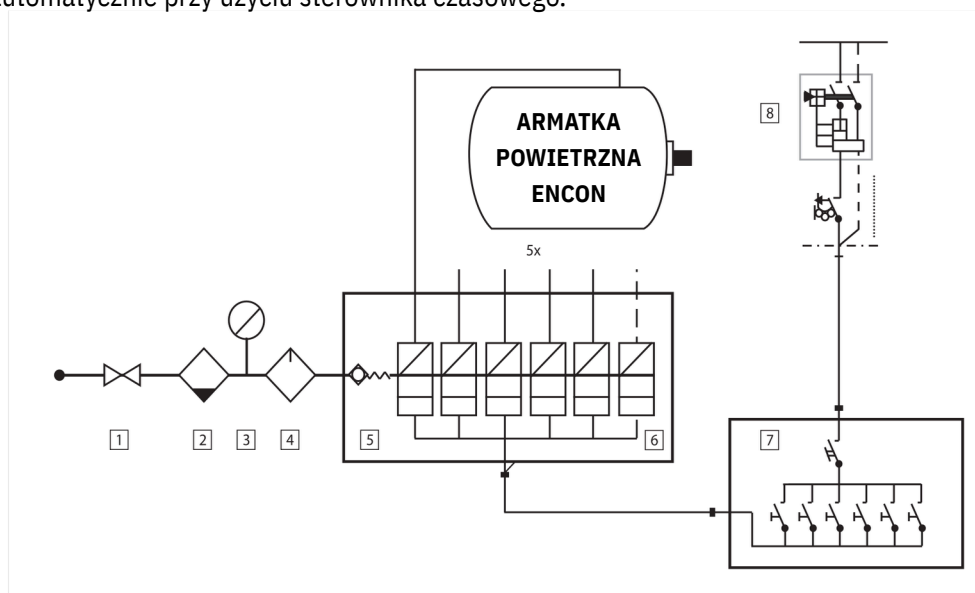
Armatki powietrzne ENCON to niezawodne urządzenia o niskich wymaganiach konserwacyjnych, zaprojektowane z myślą o długiej żywotności. Charakteryzują się dużą mocą oraz krótkimi czasami ładowania i rozładowania.

Wzrost ciśnienia:

Sprężone powietrze o ciśnieniu do 6 barów jest doprowadzane przez zawór elektromagnetyczny 3/2-drogowy i wąż pneumatyczny do zaworu szybkiego spustu, zamontowanego bezpośrednio na armatce powietrznej. Tłok i zbiornik ciśnieniowy armatki wypełniają się sprężonym powietrzem. Po wyrównaniu ciśnień armatka jest gotowa do użycia.

Rozładowanie ciśnienia (strzał):

Aktywacja zaworu elektromagnetycznego 3/2-drogowego przerywa dopływ powietrza, a wąż pneumatyczny zostaje odpowietrzony. Zawór szybkiego spustu ulega aktywacji, odpowietrzając tłok roboczy w ułamku sekundy. Pod wpływem różnicy ciśnień tłok natychmiast się cofa. Sprężone powietrze ze zbiornika gwałtownie przepływa przez rurę wylotową do wnętrza bunkra/zbiornika, skutecznie aktywując przepływ materiału. Po opróżnieniu komory zbiornika sprężyna powrotna przesuwa tłok z powrotem do pozycji zamkniętej (ładowania). Zapobiega to przedostawaniu się cząsteczek pyłu i zanieczyszczeń do wnętrza armatki powietrznej. System może być obsługiwany ręcznie za pomocą szafki sterowniczej z przyciskami lub w pełni automatycznie przy użyciu sterownika czasowego.



Model / Typ	Objętość uwalnianego powietrza [m³]	Siła fali uderzeniowej [kN]
EN25	0,15	11,28
EN50	0,30	22,56
EN100	0,60	39,83
EN120	0,72	47,77
EN150	0,90	59,84
EN300	1,80	69,65

ARMATKA POWIETRZNA

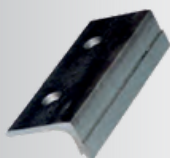


TECHNIKA PRZENOŚNIKOWA – CZĘŚCI ZAMIENNE



Wyjątkowo odporne na zużycie ostrze, guma skrętna, 100 mm
Węglik spiekany, wymiary: 100 x 10 x 3 mm
Kompletny segment do zgarniaczy bębnowych

Nr art.: 0500.100.10.3



Ostrze z węglika spiekanego
Wymiary: 100 x 10 x 3 mm
Do zgarniaczy bębnowych

Nr art.: 0501.100.10.3



Ostrze poliuretanowe
Szerokość czyszczenia: 200 mm
Do zgarniaczy bębnowych

Nr art.: 0701.200



Ostrze poliuretanowe
Szerokość czyszczenia: 153 mm
Do zgarniaczy bębnowych

Nr art.: 0702.153



Wyjątkowo odporne na zużycie ostrze, guma skrętna, 200 mm
Węglik spiekany, wymiary: 200 x 10 x 3 mm
Szerokość czyszczenia B = 200 mm
Kompletny segment do zgarniaczy bębnowych

Nr art.: 0800.200.10.3



Ostrze poliuretanowe
XXXX = Szerokość taśmy

Nr art.: 0509.109.XXXX



Poliuretanowa listwa zgarniająca
XXXX = Szerokość taśmy

Nr art.: 0510.108.XXXX

TECHNIKA PRZENOŚNIKOWA – CZĘŚCI ZAMIENNE



Wyjątkowo odporne na zużycie ostrze, guma skrętna, 100 mm
Węglik spiekany, wymiary: 100 x 10 x 3 mm
Kompletny segment do zgarniaczy głównych

Nr art.: 0902.100.10.3



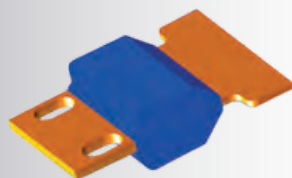
Wyjątkowo odporne na zużycie ostrze, guma skrętna, 200 mm
Węglik spiekany, wymiary: 200 x 10 x 3 mm
Szerokość czyszczenia: 200 mm
Kompletny segment do zgarniaczy głównych

Nr art.: 0110.200.10.3



Ostrze z węglika spiekanego
Wymiary: 100 x 10 x 3 mm
Ostrze do zgarniaczy głównych

Nr art.: 0110.100.10.3



Wyjątkowo odporne na zużycie ostrze, guma skrętna, 100 mm
Węglik spiekany, wymiary: 100 x 12 x 4 mm
Kompletny segment do zgarniaczy głównych

Nr art.: 0901.100.12.4



Wyjątkowo odporne na zużycie ostrze z węglikiem spiekany
Wymiary: 125 x 12 x 4 mm
Ostrze do zgarniaczy głównych

Nr art.: 0130.125.4



Segment z gumy skrętnej
Szerokość czyszczenia B = 100 mm
Do zgarniaczy bębnowych

Nr art.: 0502.100.3



Segment z gumy skrętnej
Szerokość czyszczenia B = 200 mm
Do zgarniaczy bębnowych

Nr art.: 0800.200.3



Segment z gumy skrętnej
Szerokość czyszczenia B = 200 mm
Do zgarniaczy głównych

Nr art.: 0110.200.3